

MUSKITA

Anodizing

Exclusive Finishes.
Timeless Elegance.



Exclusive Finishes.
Timeless Elegance.

ANODIZING

MUSKITA

The Anodization Process

Anodization is an electrochemical process where the aluminium surface is covered by a uniform layer of aluminium oxide via electrolysis. The metal is properly brushed, polished, or blasted depending on the desired finish and goes through a series of chemical cleanses.

A solution of sulfuric acid acts as the electrolyte. A very high power, low voltage, direct current, uniformly oxidizes the aluminium surface from the cathode (-) to the anode (+) thus the term "anodizing".

The process is completed by sealing the metal pores, resulting in the highest resistant coating offered on aluminium.

MUSKITA's anodized finishes are timeless. We have been anodizing aluminium since 1965. Anodized products produced over half a century ago can still be found today maintaining their original finish virtually untouched by time – a testament to the quality, experience and expertise of MUSKITA's anodization process. Available in a wide variety of refined metallic tones and luxurious tinted shades, MUSKITA's exclusive anodized finishes reveal the elegance and natural beauty of aluminium.

MUSKITA maintains and operates one of the most advanced anodizing plants worldwide utilizing state-of-the-art robotic technology. Our vertically integrated production facilities combined with our in-house anodization process give us complete control over product quality, from raw materials to finished products, for outstanding results.

Our anodized finishes are covered by the MUSKITA Anodizing Warranty with lifetime guarantee (subject to conditions). Contact us for details.

Our products are certified by the quality certification QUALANOD since 1996.

In respect of the environment, all materials used by MUSKITA are free of heavy metals and environmentally friendly.

Στα πλαίσια της περιβαλλοντικής πολιτικής της, η MUSKITA χρησιμοποιεί φιλικά προς το περιβάλλον υλικά και βαφές χωρίς βαρέα μέταλλα.

Quality that lasts a lifetime



Certified by:
Πιστοποιημένα από:



Ποιότητα που διαρκεί μια ζωή

Τα ανοδιωμένα προϊόντα αλουμινίου της MUSKITA είναι διαχρονικά. Η MUSKITA ασχολείται με την ανοδίωση από το 1965. Ανοδιωμένα προϊόντα που έχουν παραχθεί μισό αιώνα πριν, διατηρούν ακόμα και σήμερα το αρχικό τους φινιρίσμα, ανέγγιχτα από το χρόνο – απόδειξη της ποιότητας, της εμπειρίας και της εξειδικευμένης διαδικασίας ανοδίωσης της εταιρείας μας. Προσφέρουμε μια ευρεία γκάμα αποκλειστικών χρωμάτων ανοδίωσης που αποτελούνται από εκλεπτυσμένους μεταλλικούς τόνους και πολυτελείς αποχρώσεις που αποκαλύπτουν την κομψότητα και τη φυσική ομορφιά του αλουμινίου.

Η MUSKITA διαθέτει ένα από τα πιο σύγχρονα εργοστάσια ανοδίωσης παγκοσμίως, το οποίο λειτουργεί με ρομποτικά μηχανήματα τεχνολογίας αιχμής. Οι καθιερωμένες μονάδες παραγωγής μας, σε συνδυασμό με την εξειδικευμένη διαδικασία ανοδίωσης που ακολουθούμε εξασφαλίζουν τον πλήρη έλεγχο ποιότητας, από τις πρώτες ύλες μέχρι το τελικό προϊόν, με εξαιρετικά αποτελέσματα.

Τα ανοδιωμένα φινιρίσματα μας καλύπτονται εφ' όρου ζωής από την Εγγύηση Ανοδίωσης MUSKITA (υπό όρους). Επικοινωνήστε μαζί μας για λεπτομέρειες.

Τα προϊόντα μας φέρουν την πιστοποίηση ποιότητας QUALANOD από το 1996.

Η Μέθοδος της Ανοδίωσης

Η ανοδίωση είναι μια ηλεκτροχημική διαδικασία όπου η επιφάνεια του αλουμινίου καλύπτεται από ένα ομοιόμορφο στρώμα οξειδίου του αλουμινίου μέσω ηλεκτρόλυσης. Το μέταλλο προετοιμάζεται, ανάλογα με το επιθυμητό φινιρίσμα και περνά από μια σειρά χημικών καθαρισμών.

Ένα διάλυμα θειικού οξέως ενεργεί ως ηλεκτρολύτης. Ο όρος ανοδίωση προέρχεται από την τεχνική, κατά την οποία συνεχές ρεύμα υψηλής ισχύος και χαμηλής τάσης οξειδώνει ομοιόμορφα την επιφάνεια του προϊόντος από την κάθοδο (-) στην άνοδο (+).

Η διαδικασία τελειώνει με το σφράγισμα των πόρων για την ολοκλήρωση της πλέον ανθεκτικής επεξεργασίας επιφάνειας αλουμινίου.

www.muskita.com.cy


MUSKITA
ALUMINIUM INDUSTRIES

ELECTROCOLOURS



1001

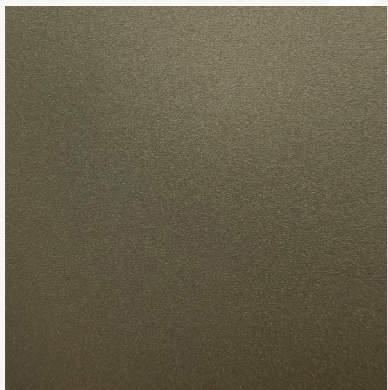


1002

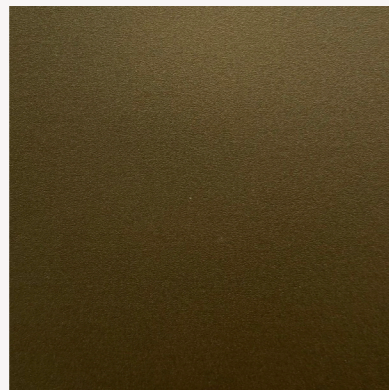


1003

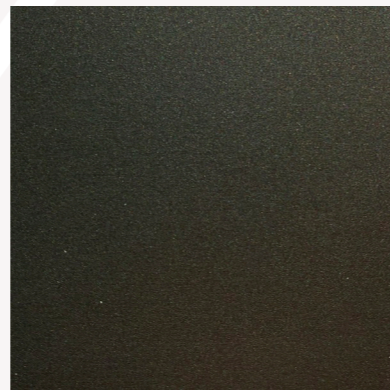
ELECTROCOLOURS BLAST



1001B

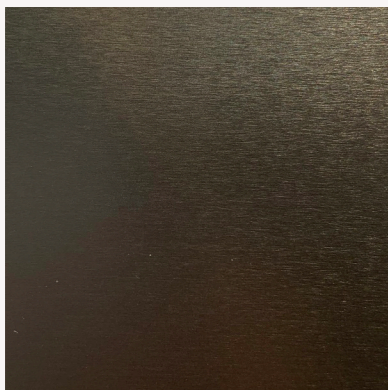


1002B

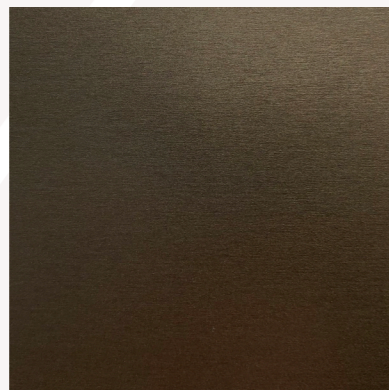


1003B

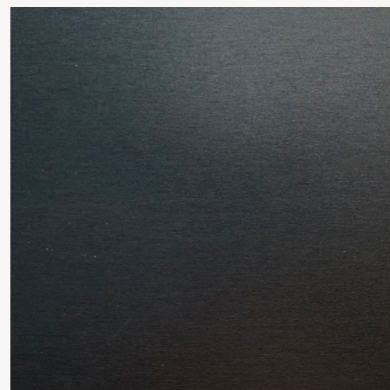
ANOX



1052

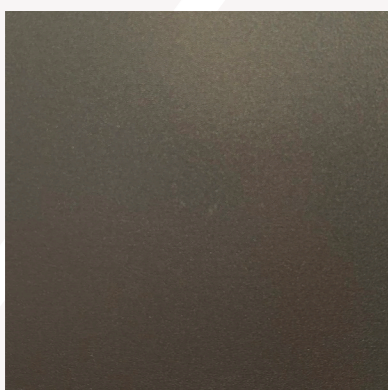


1054

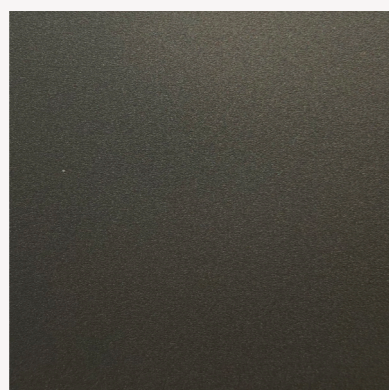


1065

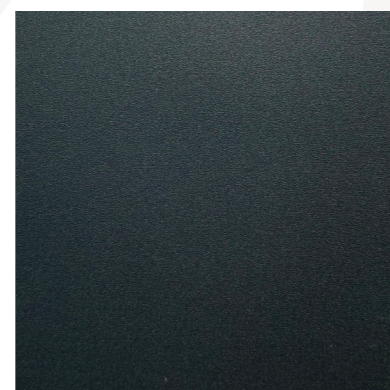
ANOX BLAST



1052B



1054B



1065B

Οδηγίες Συντήρησης

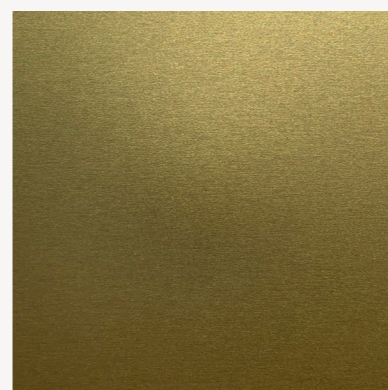
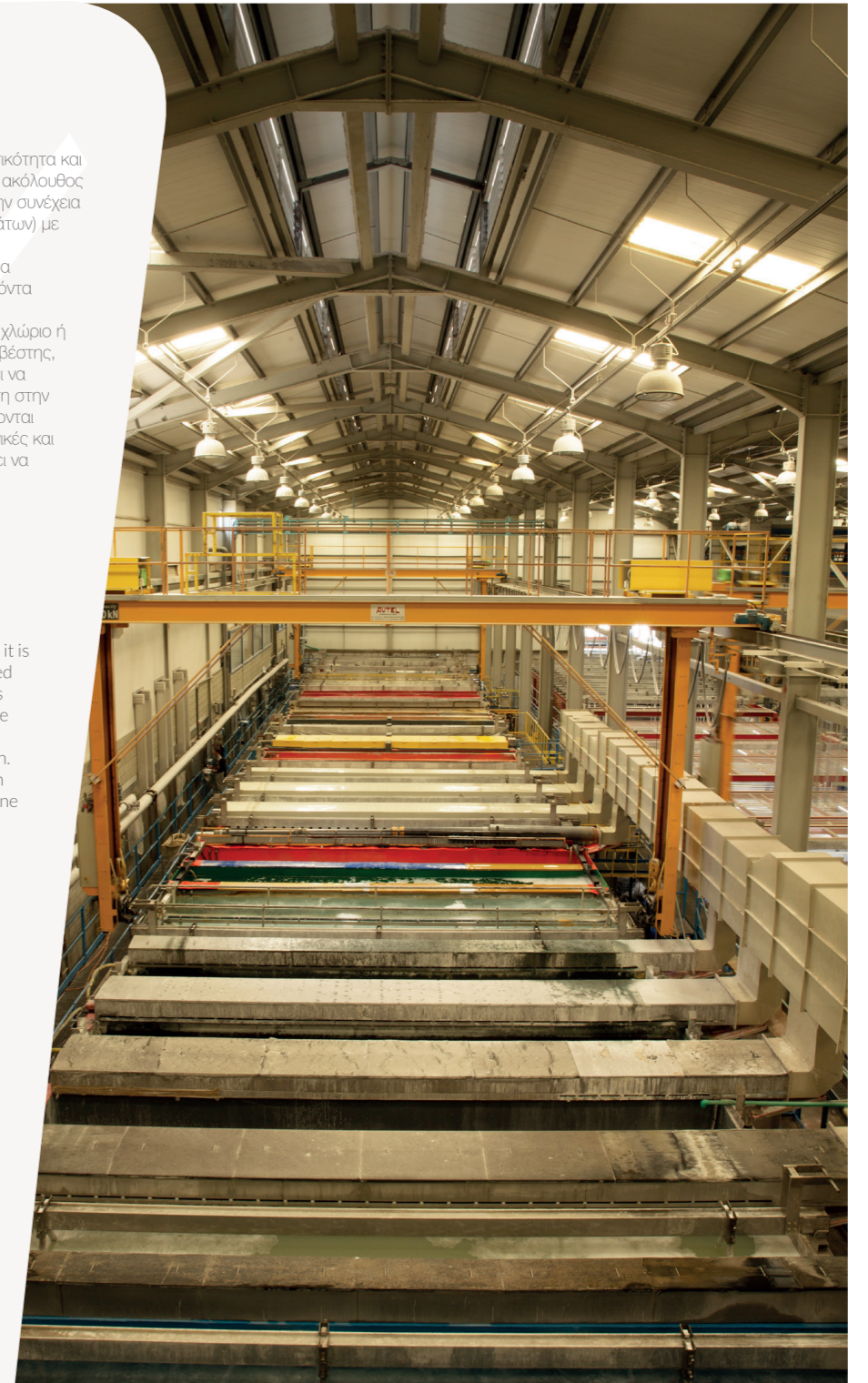
Αν και η ανοδίωση έχει την υψηλότερη ανθεκτικότητα και χρειάζεται ελάχιστη συντήρηση, συστήνεται ο ακόλουθος τρόπος καθαρισμού: Ξέπλυμα με νερό και στην συνέχεια με νερό και σαπούνι (π.χ. υγρό πλυσίματος πιάτων) με μαλακό σφουγγάρι.

Αφού ξεπλυθεί με νερό, συστήνεται σκούπισμα με στεγνό μαλακό ρούχο. Συστήνεται τα προϊόντα καθαρισμού να διαθέτουν pH μεταξύ 5,5 – 8.

Να αποφεύγονται καθαριστικά που περιέχουν χλώριο ή καυστικά. Οικοδομικά υλικά (π.χ. τσιμέντο, ασβέστης, γύψος, επικολλητικές ταινίες, σελοτέιπ) πρέπει να απομακρύνονται αμέσως μετά την τοποθέτηση στην οικοδομή. Υπολείμματα σιλικόνης απομακρύνονται με βαμβάκι και μπλε οινόπνευμα. Σε βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές ο καθαρισμός πρέπει να είναι πιο συχνός.

Maintenance Instructions

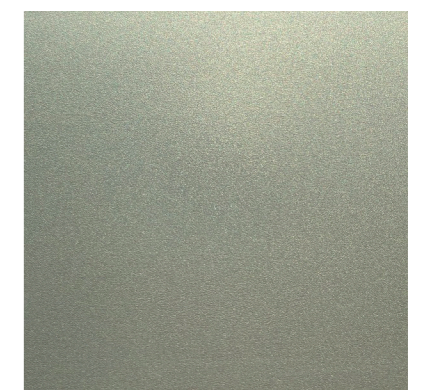
Although anodizing has the highest weather resistance and needs minimum maintenance, it is recommended anodized aluminium be cleaned periodically. Recommended cleaning includes rinsing with water, cleaning with a soft sponge with water and soap (e.g. dishwashing liquid), rinsing with water and drying with a soft cloth. Cleaning products should have a pH between 5.5 – 8. Cleaning products that include chlorine or soda should be avoided. Construction materials (e.g. cement, lime, plaster, adhesive tape) must be removed immediately after installation. Silicone residues should be removed with cotton wool and blue spirit. In industrial and coastal areas cleaning should be more frequent.



G15 GOLD



AA15 SILVER



AA15 SILVER B

Είμαστε στη διάθεσή σας.

Επικοινωνήστε μαζί μας για περισσότερες πληροφορίες ή τεχνική υποστήριξη σχετικά με τα φινιρίσματα μας.

We are at your service.

Contact us for more information or technical advice on our finishes.

MUSKITA

Contacts

HEADQUARTERS

9 Acharnon str., A Industrial Estate
Limassol 3056, Cyprus, PO Box 50322, 3603
T. +357 25 844 444 - F. +357 25 393 671
info@muskita.com.cy

TECHNICAL SUPPORT

Limassol: T. +357 25 844 427 - T. +357 25 844 444
Nicosia: T. +357 22 517 500 - M. +357 99 315 457

NICOSIA

11 Propontidos, Strovolos Industrial Area
T. +357 22 517 500 - F. +357 22 515 277

LARNACA

72 Acropoleos Avenue
T. +357 24 531 090 - F. +357 24 531 365

PAFOS

80 Mesogis Avenue
T. +357 26 222 555 - F. +357 26 222 556

SHOWROOMS

T. +357 25 716 103	LIMASSOL
T. +357 22 519 008	NICOSIA
T. +357 24 530 946	LARNACA
T. +357 26 222 555	PAFOS

www.muskita.com.cy

Τα προϊόντα μας ανοδιώνονται ακολουθώντας πιστά τις προδιαγραφές ποιότητας και τους ελέγχους του Ευρωπαϊκού προτύπου QUALANOD.

Χρωματισμοί: Το παρόν χρωματολόγιο είναι ενδεικτικό. Τα χρώματα που εμφανίζονται είναι κατά προσέγγιση και μπορεί να υπάρξει σχετική απόκλιση από το τελικό προϊόν. Οι συνθήκες εγκατάστασης πιθανό να επηρεάσουν το τελικό αποτέλεσμα.

Σημείωση: Χρώματα μπορούν να αποσυρθούν χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση.

Our products are anodized following the specifications and controls of the European Quality Standards of QUALANOD.

Colouration: Catalogue is indicative. Colours shown are in approximation and might deviate slightly from final product. Installation conditions may influence final result.

Note: Colours may be withdrawn without prior notice.